

KOMATSU

WA320-6



Les illustrations peuvent présenter des équipements non disponibles dans votre région

Chargeuse sur pneus

Puissance du moteur
127 kW / 173 ch @ 2000 t/mn

Poids opérationnel
13705 - 14440 kg

Capacité du godet
2,1 - 3,2 m³

WA320-6



Puissance du moteur

127 kW / 173 ch @ 2000 t/mn

Poids opérationnel

13705 - 14440 kg

Capacité du godet

2,1 - 3,2 m³



Grande productivité et faible consommation

- Déplacement plus rapide et plus faible consommation de carburant
- Transmission hydrostatique à haut rendement (HST)
- Transmission hydrostatique (HST) à commande électronique avec déclenchement variable des vitesses
- Fonctions utiles assurées par la transmission hydrostatique
- Limiteur de couple (TCS) variable
- Hauteur sous godet et portée de déversement maximum

Fiabilité renforcée

- Composants Komatsu
- Grande rigidité des châssis et de la biele du chargeur
- Freins à disques multiples humides et système de freinage entièrement hydraulique

Excellent environnement de l'opérateur

- Cabine spacieuse et sans montant
- Excellente visibilité à l'arrière
- Position idéale pour le confort
- Commande de chargeuse à levier simple, facile à actionner

Maintenance aisée

- Accessibilité des points de maintenance
- Protections
- Système de contrôle de gestion de l'équipement
- Nettoyage aisé du radiateur

Sécurité

- Cabine ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)
- Porte de cabine à ouverture complète sur charnières

Komtrax

- Système de suivi à distance Komatsu

Grande productivité et faible consommation



Moteur SAA6D107E-1 à haute performance

Le système d'injection du carburant à rampe commune à usage intensif permet une combustion optimale du carburant. Ce système fournit également une réponse rapide du moteur pour répondre à l'effort de traction puissant et de la grande réactivité hydraulique de la machine.

Moteur à faibles émissions

Ce moteur est conforme aux normes d'émissions U.S. EPA Tier 3 et EU Stage 3A, sans pour autant limiter la puissance ou la productivité de la machine.



Faible consommation de carburant

Le moteur à couple élevé et la transmission hydrostatique assurent une efficacité optimale à faible vitesse et réduisent la consommation de carburant.



Témoin ECO

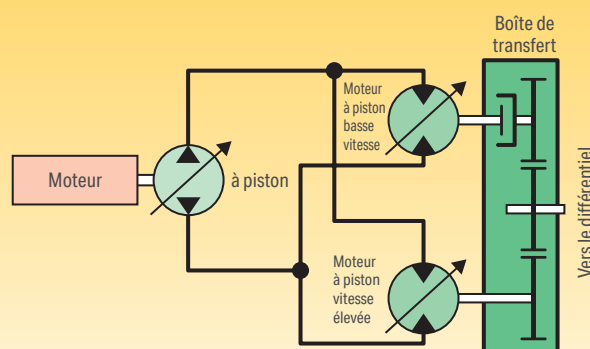
Le témoin ECO signale à l'opérateur quand l'économie de carburant de la machine atteint le niveau maximum.

Transmission hydrostatique à commande électronique avec pompe à débit variable et 2 moteurs

La transmission hydrostatique de Komatsu permet un fonctionnement efficace et puissant. La capacité augmentée et le contrôle du couple d'entrée variable de la pompe du nouveau système de commande de transmission hydrostatique permettent au moteur d'optimiser les plages de translation et de réduire la consommation de carburant.

L'efficacité des moteurs HST

La transmission hydrostatique offre une réactivité rapide en déplacement et une attaque agressive à l'excavation. Le système à débit variable s'adapte automatiquement à l'effort de traction demandé pour offrir une puissance et une efficacité maximales. Lorsqu'un couple de transmission élevé est requis, les deux moteurs sont engagés pour obtenir un couple optimal. L'effort de poussée à la jante peut être au maximum dès la vitesse zéro. Cette combinaison rend la chargeuse très réactive et rapide à l'excavation, aux déplacements en montée ou au démarrage. Lorsqu'une vitesse de déplacement élevée est nécessaire, le moteur dédié à la vitesse lente est débrayé pour diminuer la charge et supprimer toute consommation inutile de carburant.

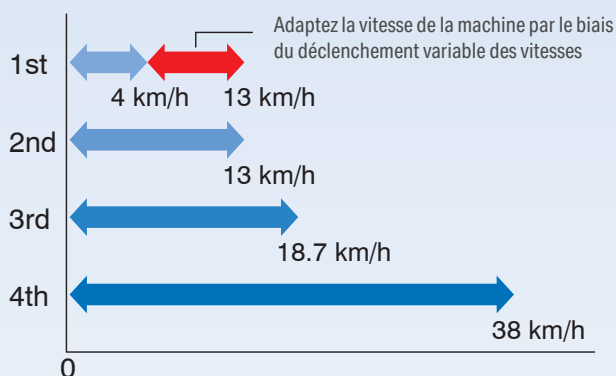


Changement de vitesses entièrement automatique

Le changement de vitesses entièrement automatique élimine toutes les opérations de changement de rapport de vitesse et de kick-down pour permettre à l'opérateur de se concentrer sur le travail d'excavation et de chargement.

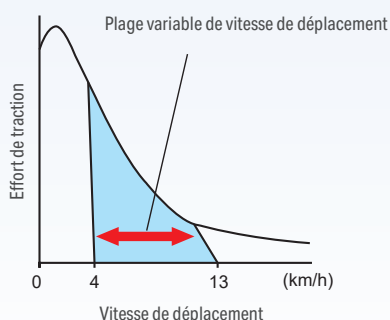
Déclenchement variable des vitesses

La commande de changement de vitesses variable permet d'ajuster la vitesse maximale pour une sécurité et une précision accrues. L'opérateur peut choisir entre la première, la deuxième, la troisième ou la quatrième vitesse maximale à l'aide du commutateur de sélection des plages de translation. Pour les cycles en V, l'opérateur peut régler le commutateur de contrôle de la vitesse sur 1 ou 2, pour une attaque d'excavation agressive, une grande réactivité et un système hydraulique rapide. Pour le chargement et le transport, les positions 3 ou 4 offrent toujours une attaque d'excavation agressive, mais également une vitesse de déplacement beaucoup plus rapide.



Maîtrise variable et précise de la vitesse de déplacement

Avec la commande de changement de vitesses variable en position 1, la vitesse peut être ajustée en continu de 4 à 13 km/h avec le réglage fin. Cette position permet de rouler à des vitesses lentes et constantes, idéales pour l'utilisation de tondeuses ou de raboteuses.



- ❶ Commutateur de sélection des plages de translation
- ❷ Commande de changement de vitesses variable

Freinage hydrostatique des transmissions HST

Le freinage hydrostatique de la transmission HST ralentit automatiquement la machine dès que l'opérateur relâche la pédale d'accélérateur. Il peut maintenir la chargeuse en place sur les chantiers en pente et est avantageux lors des travaux d'empilage et de chargement par rampe. En plus, la machine n'est jamais en roues libres. Ce système améliore considérablement la sécurité, notamment dans les espaces restreints ou à l'intérieur de bâtiments industriels. En outre, l'usure des freins est pratiquement éliminée.

Meilleures performances d'approche

Le frein du système de commande de transmission hydrostatique améliore la performance d'approche de la machine et présente une maîtrise parfaite du freinage pendant les déplacements ou le travail.

Contrôle intelligent de la transmission hydrostatique commandée par la pédale d'accélérateur

Le contrôleur de transmission hydrostatique au réglage fin selon l'angle de la pédale d'accélérateur assure le timing d'embrayage variable selon la vitesse de la machine et les commandes de changement de vitesse du moteur en accélération rapide. Il réduit les chocs et permet des déplacements plus souples et de meilleures économies d'énergie.



Système de prévention de sursrégime

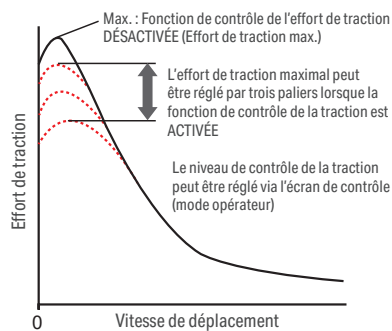
Le système de prévention de sursrégime assure la sécurité en descente et protège la chaîne cinématique et les composants des freins contre les surcharges. Lorsque la vitesse de déplacement atteint 40 km/h, le témoin d'alerte dit à l'opérateur de réduire la vitesse. Lorsque la machine descend une pente modérée (6° ou moins), la vitesse de déplacement maximum est limitée automatiquement à 42 km/h.

Remarque : Lorsque la machine descend une pente raide, l'utilisation du frein de service est indispensable pour réduire la vitesse et garantir la sécurité.

Limiteur de couple (TCS) variable

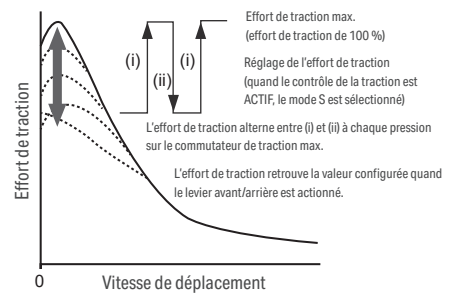
Le limiteur de couple (TCS) variable optimise automatiquement la traction d'excavation en fonction de la condition de travail en contrôlant la pompe et moteurs HST et le moteur de la machine. En combinaison avec les différentiels à report de couple ou les différentiels à glissement limité en option, ce système produit les effets suivants :

- Il facilite le travail sur sol meuble, où les pneus de la machine risquent de dérapier.
- Il élimine la pénétration excessive du godet et réduit le patinage des pneus lors de l'empilage pour améliorer l'efficacité au travail.
- Il réduit le patinage des pneus pour prolonger la durée des pneus. En outre, l'effort de traction maximal peut être adapté par cinq paliers si le commutateur de contrôle de la traction est ACTIF. Cela permet à l'opérateur de sélectionner l'effort de traction optimal en fonction de l'état de la route.



Commutateur de traction max.

Le commutateur de traction max. se trouve sur le levier de commande de l'équipement de travail. Lorsque le commutateur de contrôle de la traction est ACTIF ou le mode S est sélectionné, une pression sur ce commutateur annule temporairement le réglage du contrôle de la traction et augmente l'effort de traction jusqu'à 100 %. Appuyer ensuite à nouveau sur le commutateur de traction max. ou actionner le levier avant/arrière restaure automatiquement l'effort de traction à la valeur configurée. Ce commutateur est utile pour les opérations telles que l'empilage, où de grands efforts de traction peuvent être nécessaires temporairement.

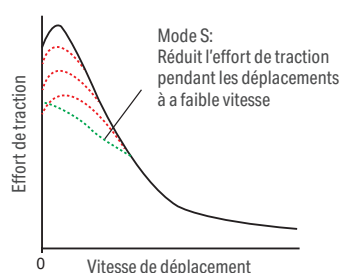


Commutateur de traction max.



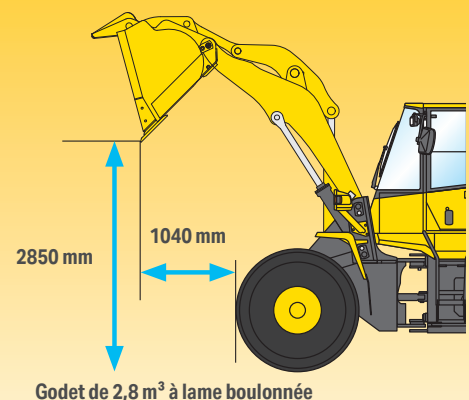
Mode S

Avec le commutateur en mode S, la machine réalise la traction optimale pour les travaux sur surfaces glissantes, comme le déneigement sur la neige. Le patinage des pneus est réduit et le travail est facilité. Le patinage inattendu des pneus sur une route glissante est éliminé par le, contrôle du régime moteur et du moteur HST lors des déplacements à faible vitesse (le mode S n'est efficace que pendant les déplacements en marche avant).



Hauteur sous godet et portée de déversement maximum

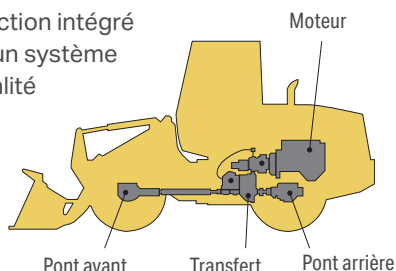
Les bras de levage longs assurent une hauteur sous godet et une portée de déversement maximum élevées. L'opérateur peut même charger à plat la benne d'un tombereau aisément et efficacement.



Fiabilité renforcée

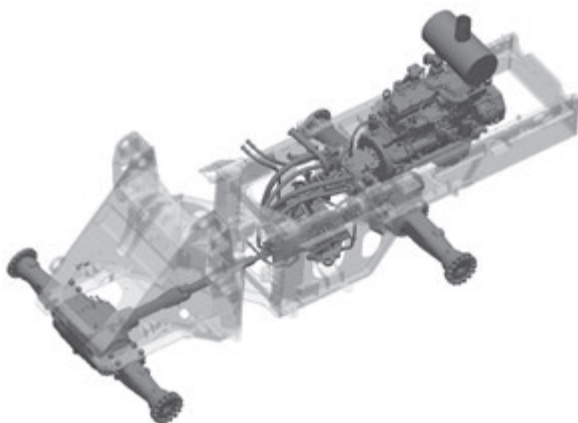
Composants Komatsu

Komatsu fabrique le moteur, la boîte de transfert et les composants hydrauliques de cette chargeuse sur pneus. Les chargeuses sur pneus de Komatsu sont fabriquées dans le cadre d'un système de production intégré dans le respect d'un système de contrôle de qualité rigoureux.



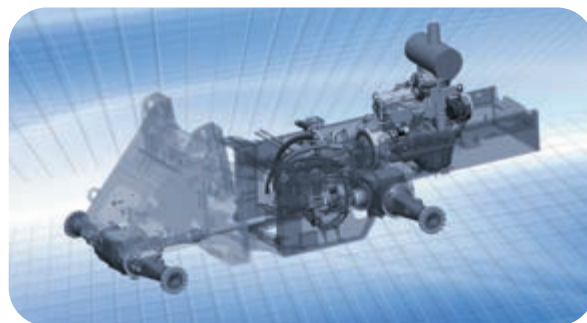
Grande rigidité des châssis et de la biellette du chargeur

Les châssis avant et arrière et la biellette de chargeur offrent une plus grande rigidité à la torsion pour une meilleure résistance aux pressions. Le châssis et la biellette de chargeur sont conçus pour supporter les charges de travail réelles et des simulations par ordinateur démontrent leur résistance.



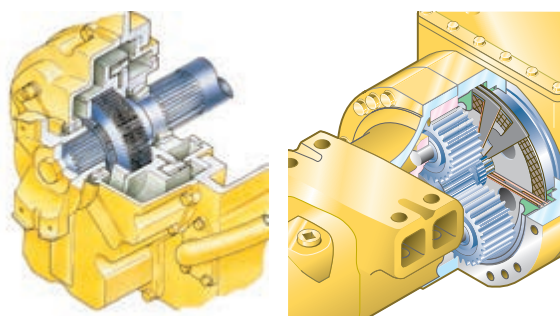
Connecteurs étanches

Les harnais principaux et les connecteurs des contrôleurs sont équipés de connecteurs étanches offrant une grande fiabilité ainsi qu'une grande résistance à l'eau et à la poussière.



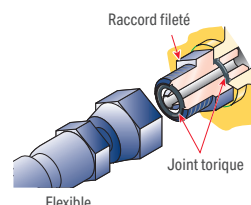
Freins à disques multiples humides et système de freinage entièrement hydraulique

Le système réduit les coûts de maintenance et favorise la fiabilité. Les freins multidisque immergés sont entièrement étanches. Les polluants sont supprimés, réduisant de la sorte l'usure et la maintenance. Les freins ne nécessitent pas de réglages pour l'usure, ce qui réduit encore les besoins de maintenance. Le frein de stationnement est également un frein multidisque immergé sans réglage pour plus de fiabilité et de durabilité. L'adoption de deux circuits hydrauliques indépendants augmente la fiabilité par conception et offre un dispositif hydraulique de secours en cas de défaillance d'un circuit. Un système de freinage entièrement hydraulique signifie qu'il n'y a pas d'air à vidanger, ni de condensation d'eau qui pourrait entraîner des pollutions, de la corrosion et des blocages.



Circuit hydraulique fiable

Des joints toriques plats face à face sont utilisés pour étanchéifier parfaitement les raccords des tuyaux hydrauliques et pour éviter les fuites d'huile.



Excellent environnement de l'opérateur



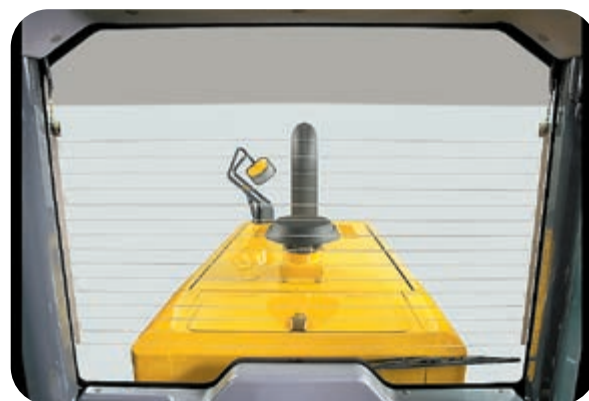
La cabine spacieuse offre un confort de conduite inégalé, comparable à celui d'une voiture de tourisme. Le grand pare-brise sans montant, offre une vue parfaitement dégagée sur le godet et les pneus avant. Le capot arrière en biseau assure quant à lui, une vue parfaite vers l'arrière. La cabine silencieuse avec siège à suspension pneumatique et la console entièrement réglable à l'intérieur permettent à l'opérateur de travailler confortablement et de manière productive pendant de longues périodes.

Cabine spacieuse et sans montant

Une large vitre sans montant offre une excellente visibilité à l'avant. Les balais d'essuie-glace couvrent une grande surface pour offrir une excellente visibilité, même par temps de pluie. La surface de la cabine offre un maximum d'espace à l'opérateur. La climatisation est montée à l'avant pour laisser plus de place à l'arrière pour incliner et reculer le siège.

Excellente visibilité à l'arrière

Le silencieux et l'admission d'air montés au centre laissent une très bonne visibilité à l'arrière, à gauche et à droite.



Position idéale pour le confort

Colonne de direction inclinable

L'opérateur peut incliner la colonne de direction pour plus de confort.



Repose poignet réglable

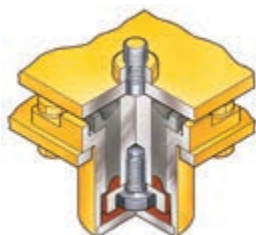
La hauteur du repose poignet est réglable. Cela permet aux opérateurs de régler confortablement la position des commandes.



Conception silencieuse

La grande cabine est montée sur les supports flottants ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449) uniques de Komatsu. Le moteur silencieux, le ventilateur entraîné hydrauliquement et les pompes hydrauliques sont montés sur coussinets en caoutchouc. L'étanchéité de la cabine a été améliorée pour offrir un environnement de travail calme et confortable, sans vibrations et sans poussières.

Niveau de bruit pour l'opérateur : 70 dB(A)
Niveau de bruit dynamique (extérieur) : 107 dB(A)



Levier de direction à commande électronique

L'opérateur peut changer la direction du bout des doigts sans enlever la main du volant, grâce aux commandes transistorisées.

Commande de chargeuse à levier simple, facile à actionner

Le nouveau levier simple à commande proportionnelle (Proportional Pressure Control) permet à l'opérateur de commander aisément les accessoires, de réduire la fatigue de l'opérateur et d'améliorer la maniabilité. Le repose poignet est réglable pour offrir à l'opérateur un éventail de positions de travail confortables.

Tableau de bord à droite

L'opérateur peut sélectionner aisément la plage de translation, la vitesse de déplacement max. en première et l'effort de traction.



- ❶ Commande de chargeuse à levier simple
- ❷ Commutateur de sélection des plages de translation
- ❸ Commande de changement de vitesses variable
- ❹ Commutateur de contrôle de la traction
- ❺ Commutateur de traction max.
- ❻ Interrupteur d'inversion du ventilateur

Options

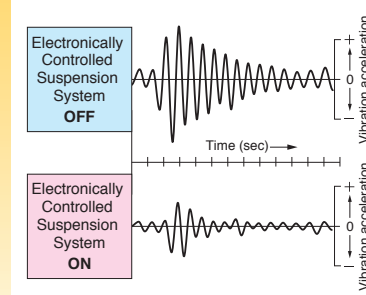
Prise 12 V

En plus de l'allume-cigare 24 V, une prise 12 V est prévue dans la cabine.

Système de suspension à commande électronique

La suspension à commande électronique dispose d'un accumulateur qui absorbe une partie des chocs au niveau du balancier. L'opérateur profite ainsi d'un pilotage plus fluide. La fatigue est également moindre. Par ailleurs, les pertes sont limitées lors des manœuvres de charge et de transport.

Le système anti-tangage est sensible à la vitesse. Il est automatiquement désactivé sous 5 km/h. La flèche ne bougera donc pas lors d'une excavation stationnaire.



* Image purement illustrative

Maintenance aisée



Portes papillons en position d'arrêt haute



Portes papillons en position d'arrêt basse

Accessibilité des points de maintenance

Conçu pour gagner du temps

Avec ses longs intervalles d'entretien et son accessibilité parfaite, la WA320-6 réduit le temps et l'argent nécessaires pour la maintenance. Un vérin à gaz aide l'opérateur à ouvrir et à fermer les portes papillons pour un entretien quotidien rapide facilité. Les portes s'ouvrent en deux étapes et permettent une ouverture haute ou basse selon les travaux à réaliser.

Accès simple et aisé pour l'entretien

Les accès d'entretien sont conçus sous forme de portes battantes à ouverture extrêmement large. Ils permettent un accès aussi pratique que sûr aux points de contrôle et d'entretien quotidien depuis le sol.



Protections

Protections thermiques

Des protections thermiques du collecteur d'échappement à température élevée sont installées.



Protections des pièces rotatives

Des protections des pièces rotatives de l'alternateur et du compresseur de la climatisation sont installées.



Système de contrôle de gestion de l'équipement

Le nouvel écran de contrôle principal de Komatsu tient l'opérateur au courant de toutes les fonctions de la machine d'un seul coup d'œil. L'écran est situé derrière le volant et affiche différentes fonctions de la machine, dont les intervalles de vidange des liquides et de remplacement des filtres, ainsi que les fonctions de mémoire des données de dépannage. Les jauges principales sont de type analogique pour favoriser leur visibilité, tandis que d'autres fonctions utilisent des symboles lumineux ou des textes affichés sur un écran LCD.

Contrôle de maintenance et fonctions de dépannage

- Indicateur de séquence d'action : En cas d'anomalie, l'écran affiche la séquence d'action sur l'afficheur LCD en bas au centre de l'écran.
- Fonction contrôle : Le contrôleur surveille le niveau d'huile du moteur, la pression, la température du liquide de refroidissement, l'encrassement du filtre à air, etc. Si le contrôleur détecte des anomalies, les erreurs sont affichées sur l'écran LCD.
- Fonction d'avertissement de remplacement : L'écran LCD signale que le moment est venu de remplacer l'huile ou les filtres quand les intervalles de remplacement sont atteints.
- Mémoire des données des problèmes : Le système de contrôle enregistre toutes les anomalies pour un dépannage efficace.



- ❶ Jauge de température du liquide de refroidissement du moteur
- ❷ Tachymètre
- ❸ Jauge de carburant
- ❹ Jauge de température d'huile de la HST
- ❺ Afficheur
- ❻ Témoin d'inspection et de maintenance

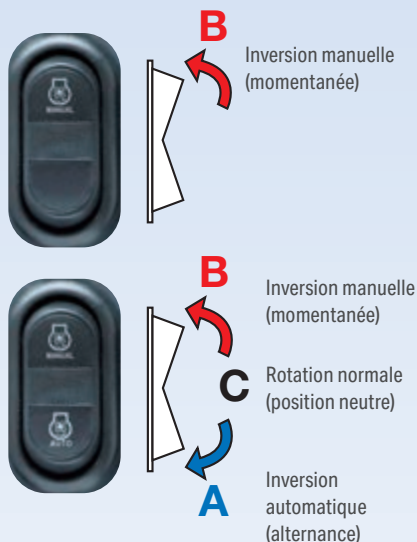
Nettoyage aisé du radiateur

Ventilateur à entraînement hydraulique avec inversion

Si la machine tourne dans des conditions difficiles, l'opérateur peut inverser le sens de rotation du ventilateur de refroidissement hydraulique depuis l'intérieur de la cabine à l'aide d'un contacteur sur le panneau de commande.

Ventilateur réversible automatique (option)

Le ventilateur à commande hydraulique peut tourner en sens inverse automatiquement. Lorsque le commutateur est en position automatique, le ventilateur tourne à l'envers pendant 2 minutes toutes les 2 heures (réglage par défaut).



Ventilateur à entraînement hydraulique

Unité de refroidissement côte à côte

Le système de refroidissement est isolé du moteur par une cloison pour assurer un refroidissement plus efficace et réduire le bruit. Le radiateur, le refroidisseur air-air et le refroidisseur d'huile sont montés l'un à côté de l'autre pour améliorer l'efficacité du refroidissement et faciliter le nettoyage. Une grille arrière à ouverture totale sur ressorts à gaz offre à l'opérateur un accès aisé au ventilateur et aux refroidisseurs pivotants.



Ventilateur pivotant

Unité de refroidissement côte à côte

Sécurité

Cabine ROPS/FOPS

La cabine ROPS/FOPS est installée de série pour la sécurité de l'opérateur. Une large vitre sans pilier offre une excellente visibilité à l'avant. La vitre arrière chauffée offre quant à elle une excellente visibilité à l'arrière par temps froid ou en cas de gel.

ROPS (ISO 3471) :

structure de protection
en cas de retournement

FOPS (ISO 3449) :

structure de protection
contre la chute d'objets



Porte de cabine à ouverture complète sur charnières

Les charnières de la porte de cabine sont installées à l'arrière pour un large rayon d'ouverture offrant un accès et une sortie plus faciles à l'opérateur. Les marches sont conçues comme un escalier pour plus de confort d'utilisation.



Sortie de secours de la cabine

La porte latérale droite de la cabine est prévue comme sortie de secours à utiliser lorsque l'opérateur ne peut pas sortir par la porte de gauche.

Autres dispositifs de sécurité

Deux circuits de freinage indépendants

La fiabilité du système de freinage est améliorée par conception grâce au recours à deux circuits hydrauliques indépendants, qui offre un dispositif hydraulique de secours en cas de défaillance d'un circuit.

Kit de direction auxiliaire (en option)

Si la pompe de direction est désactivée, une pompe secondaire assure le débit hydraulique.

Coupe-circuit général (en option)

Le coupe-circuit général se trouve dans le coffret droit. Il permet de couper l'alimentation lors des travaux d'entretien sur la machine.

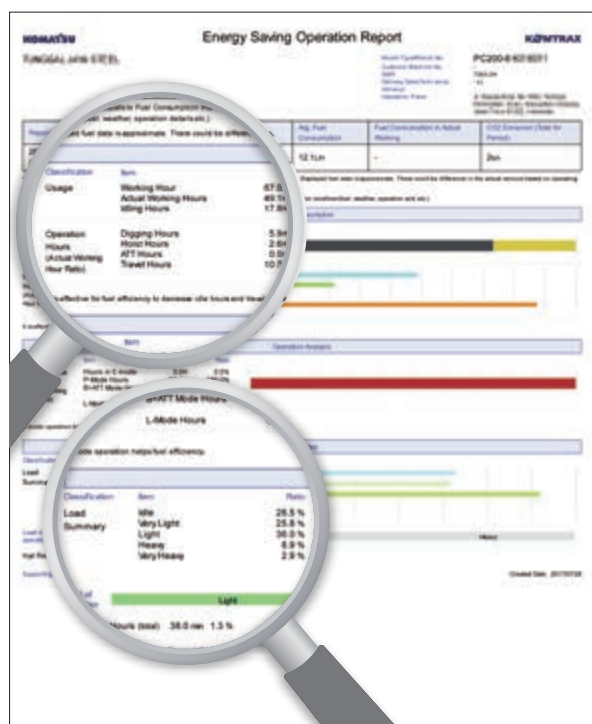


Komtrax

La technologie de contrôle et de gestion à distance fournit des données précises sur le matériel et le parc dans un format convivial.

Rapport d'économie d'énergie

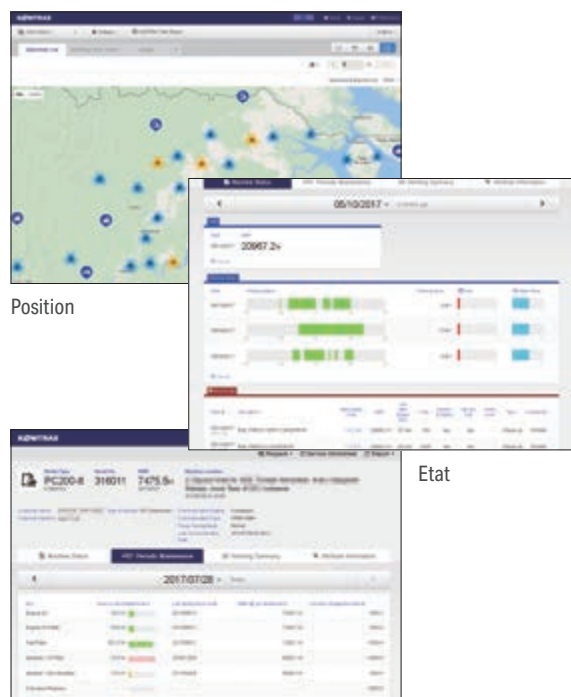
Komtrax fournit un rapport d'économie d'énergie sur la base des données de fonctionnement, comme la consommation de carburant, le récapitulatif des charges et le temps d'arrêt, ce qui facilite la gestion de votre entreprise.



L'illustration concerne une pelle hydraulique

Aide à la gestion de l'équipement

L'application Web intègre divers paramètres de recherche pour retrouver rapidement des informations sur des engins spécifiques d'après certains critères clés. Avec Komtrax et son interface optimisée, vous pourrez repérer les machines en panne dans votre parc.



Entretien périodique

Le contenu du rapport et les données dépendent du modèle de machine.

Une stratégie optimale pour des travaux efficaces

Les informations détaillées de Komtrax permettent de mieux gérer votre parc à distance. Vous prendrez ainsi de meilleures décisions au quotidien quotidiennes et à long terme.



Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D107E-1
Type	Refroidissement à eau, 4 cycles
Aspiration	À turbocompresseur, refroidi
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	107 × 124 mm
Cylindrée	6,69 l
Régulateur	Toutes vitesses, électronique
Puissance du moteur	
au régime moteur nominal	2000 t/mn
SAE J1995	Brute 127 kW / 173 ch
ISO 9249/SAE J1349*	Nette 125 kW / 170 ch
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique
Circuit de carburant	Injection directe
Système de lubrification	
Méthode	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre	Plein débit
Filtre à air	Filtre à air de type sec avec évacuateur de particules et préfiltre avec indicateur de colmatage

* Puissance nette avec ventilateur de refroidissement à vitesse maximale : 117 kW / 159 ch. Equivalent à la norme américaine EPA Tier 3 et européenne Stage 3A.

Transmission

Type	Hydrostatique, 1 pompe, 2 moteurs avec sélection des plages de translation
------	--

Vitesses de translation en km/h (pneus 20.5-25)

Nombre de rapports	1.	2.	3.	4.
Avant / arrière	4,0 - 13,0	13,0	18,7	38,0

Ponts et pneus

Système	4 roues motrices
Pont avant	Fixe, semi-flottant
Pont arrière	Châssis oscillant, semi-flottant, angle d'oscillation 24°
Renvoi	Couple conique à denture hélicoïdale
Engrenage différentiel	Report de couple
Réduction finale	Engrenage planétaire, réduction simple

Freins

Freins de service	Commande hydraulique, multi-disque à bain d'huile sur toutes les roues
Frein de stationnement	Freins multidisque immergés sur l'arbre secondaire
Frein de secours	Sur le frein de stationnement

Système de direction

Système	Châssis articulé
Type	Direction assistée entièrement hydraulique
Angle d'articulation des deux côtés	38,5° dans chaque direction (butée 40°)
Pompe de direction	Pompe à engrenage
Pression effective	20,6 MPa / 210 kgf/cm²
Débit	172 l/min
Nombre de vérins de direction	2
Type	À double effet
Diamètre d'alésage × course	70 × 453 mm
Plus petit rayon de giration (centre du pneu)	5380 mm

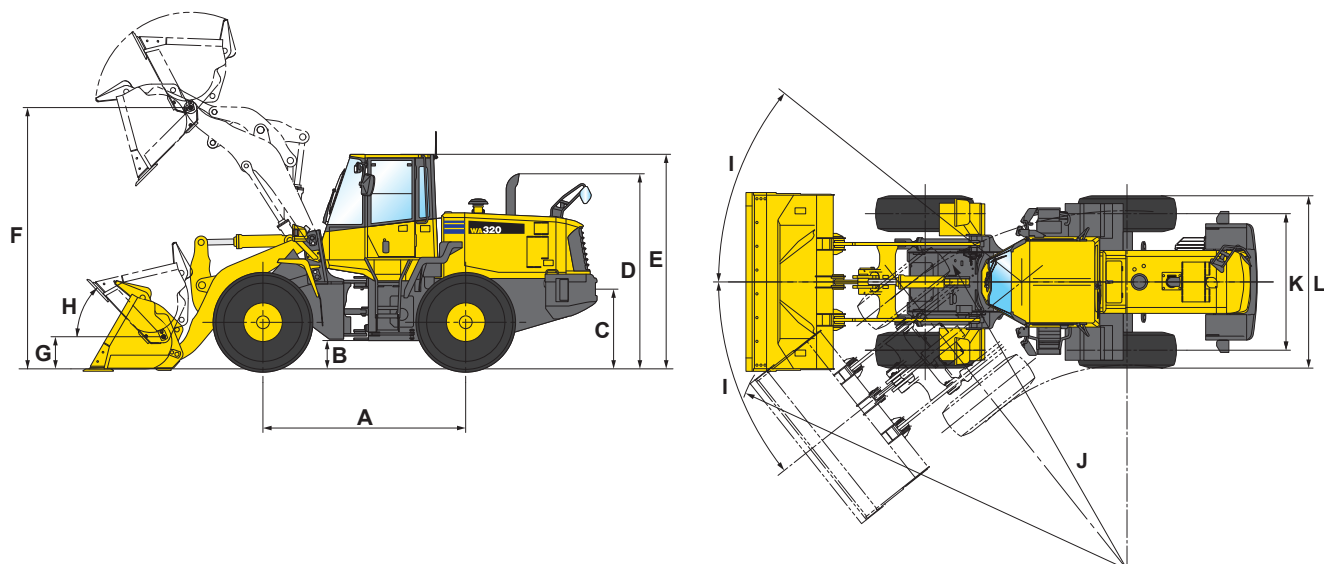
Système hydraulique

Pompe hydraulique	Pompe à engrenage
Débit max. de la pompe	172 + 61 l/min
Pression effective	20,6 MPa / 210 kgf/cm²
Nombre de vérins de levage/cavage	2/1
Type	À double effet
Diamètre d'alésage × course	
Vérin de levage	140 × 740 mm
Vérin de godet	160 × 532 mm
Distributeur de commande	2 bobines
Positions de commande	
Flèche	Levage, maintien, descente et flottage
Godet	Cavage, maintien et vidage
Durée d'un cycle de chargement avec remplissage du godet à charge nominale	
Durée de levage	6,1 s
Durée de déversement du godet	1,2 s
Durée d'abaissement (vide)	3,3 s

Capacités de remplissage

Système de refroidissement	25 l
Réservoir de carburant	245 l
Huile moteur	23 l
Système hydraulique	89 l
Pont avant	24 l
Pont arrière	24 l
Transfert	6,5 l

Dimensions



Dimensions et spécifications

	Bras standard	Bras long
A Empattement	3030 mm	
B Garde au sol	425 mm	
C Hauteur attelage	1095 mm	
D Hauteur hors-tout, au sommet de l'échappement	2915 mm	
E Hauteur hors-tout, au sommet de la cabine ROPS	3200 mm	
F Hauteur à l'axe du godet, hauteur max.	3905 mm	4545 mm
G Hauteur axe, position transport	480 mm	645 mm
H Angle de cavage max., position transport	47°	50°
I Angle d'articulation, dans chaque direction	38,5°	
J Rayon de braquage, centre du pneu extérieur	5380 mm	
K Voie	2050 mm	
L Largeur sur pneus	2590 mm	

Dimensions avec pneus 20.5-25-12PR(L-3)

Modification des données par :

Pneus/accessoires	Poids opérationnel	Charge de basculement, droite	Charge de basculement (virage maximal)	Largeur sur pneus	Garde au sol	Hauteur générale
	kg	kg	kg	mm	mm	mm
20.5-25-12PR (L-3)	0	0	0	0	0	0
20.5-25-12PR (L-2)	-210	-165	-165	0	0	0
Canopy ROPS (ISO 3471)	-150	-150	-140	0	0	0
Contrepoids suppl.	+520	+1015	+870	0	0	0

Dimensions

Toutes dimensions avec pneus 20.5-25-12PR(L-3)

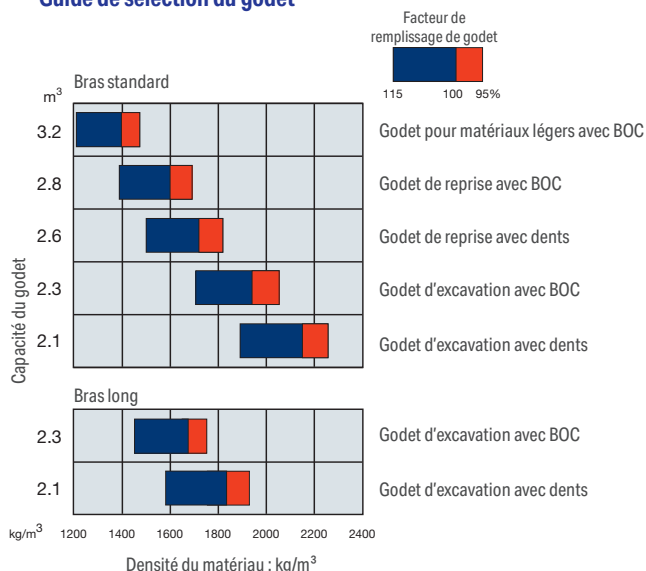
		Bras standard					
		Godet de reprise		Godet d'excavation		Godet pour matériaux légers	
		Lame boulonnée ^{*2}	Dents	Lame boulonnée ^{*2}	Dents	Lame boulonnée ^{*2}	Dents
Capacité du godet :	Bombé	2,8 m ³	2,6 m ³	2,3 m ³	2,1 m ³	3,2 m ³	3,0 m ³
	À ras	2,4 m ³	2,2 m ³	2,0 m ³	1,8 m ³	2,8 m ³	2,6 m ³
Largeur du godet		2740 mm	2760 mm	2740 mm	2760 mm	2685 mm	2705 mm
Poids du godet		1235 kg	1130 kg	1195 kg	1090 kg	1420 kg	1315 kg
Hauteur sous godet à hauteur max. et angle de dévers. de 45° ^{*1}		2850 mm	2740 mm	2955 mm	2845 mm	2715 mm	2605 mm
Portée à hauteur max. avec angle de déversement de 45° ^{*1}		1040 mm	1125 mm	935 mm	1020 mm	1175 mm	1260 mm
Portée à dégagement de 2130 mm avec angle de dévers. de 45°		1580 mm	1615 mm	1530 mm	1565 mm	1640 mm	1665 mm
Portée avec balancier horizontal et godet à l'horizontale		2420 mm	2565 mm	2275 mm	2415 mm	2615 mm	2755 mm
Hauteur opérationnelle (levage max.)		5325 mm	5325 mm	5135 mm	5165 mm	5405 mm	5500 mm
Longueur hors-tout		7515 mm	7660 mm	7370 mm	7515 mm	7705 mm	7850 mm
Rayon de braquage de la chargeuse (Godet en position de transport, coin externe du godet)		12520 mm	12620 mm	12440 mm	12540 mm	12620 mm	12730 mm
Profondeur d'excavation :	0°	85 mm	100 mm	85 mm	100 mm	85 mm	100 mm
	10°	295 mm	335 mm	275 mm	310 mm	330 mm	370 mm
Charge statique de basculement :	Droite	11670 kg	11795 kg	11735 kg	11850 kg	11595 kg	11700 kg
	Virage complet 40°	10425 kg	10550 kg	10490 kg	10600 kg	10345 kg	10450 kg
Force d'arrachement		13180 kg	11700 kg	15140 kg	13210 kg	11280 kg	10180 kg
Poids opérationnel		13850 kg	13745 kg	13810 kg	13705 kg	14025 kg	13920 kg

		Bras long	
		Godet d'excavation	
		Lame boulonnée ^{*2}	Dents
Capacité du godet :	Bombé	2,3 m ³	2,1 m ³
	À ras	2,0 m ³	1,8 m ³
Largeur du godet		2740 mm	2760 mm
Poids du godet		1195 kg	1090 kg
Hauteur sous godet max. avec angle de déversement de 45° ^{*1}		3595 mm	3485 mm
Portée à hauteur max. avec angle de déversement de 45° ^{*1}		955 mm	1040 mm
Portée à dégagement de 2130 mm avec angle de dévers. de 45°		2090 mm	2130 mm
Portée avec balancier horizontal et godet à l'horizontale		2785 mm	2925 mm
Hauteur opérationnelle (levage max.)		5775 mm	5805 mm
Longueur hors-tout		8005 mm	8145 mm
Rayon de braquage de la chargeuse (Godet en position de transport, coin externe du godet)		12975 mm	13090 mm
Profondeur d'excavation :	0°	130 mm	150 mm
	10°	315 mm	360 mm
Charge statique de basculement :	Droite	9390 kg	9540 kg
	Virage complet 40°	8170 kg	8300 kg
Force d'arrachement		14200 kg	12400 kg
Poids opérationnel		14440 kg	14335 kg

*1 À l'extrémité de la dent ou de la lame boulonnée (BOC). Toutes les dimensions, tous les poids et toutes les valeurs sont conformes aux normes SAE J732c et J742b. La charge de basculement statique et le poids opérationnel illustrés comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le plein de carburant, une cabine ROPS et l'opérateur. La stabilité de la machine et le poids opérationnel sont affectés par le contrepois, la taille des pneus et les accessoires.

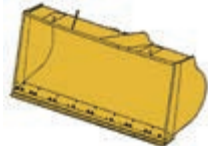
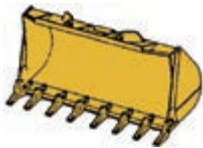
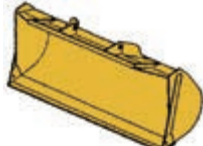
*2 Lames boulonnées

Guide de sélection du godet

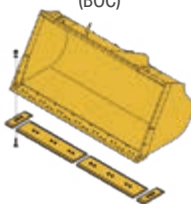


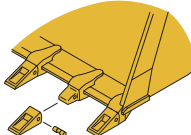
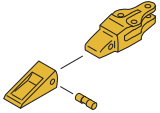


Godets et accessoires

■ Godets

Type	Caractéristique	Image
Godet de reprise	Ce godet est utilisé pour charger les produits en silos, comme les concassés et les matériaux de construction.	
Godet d'excavation	Ce godet permet l'excavation et le chargement de roches abattues sur les chantiers, ou l'excavation de sol naturel. La lame est plate, avec un bord de coupe droit. Il offre une excellente rigidité et résiste à l'usure.	
Godet pour matériaux en vrac/légers	Ce godet permet de charger les produits présentant une faible gravité spécifique. Il est inspiré du godet à usage général auquel s'ajoute un bord de coupe allongé. Il est aussi plus large.	

■ Lames de coupe et dents

Type	Caractéristique	Image	
Lame de coupe Segment	Ce segment est destiné au chargement de sable et de terre, ou de produits en silos. Il est boulonné au bord de coupe des godets à usage général. Il peut être détaché et retourné. Les segments sont fabriqués à partir d'acier trempé à haute résistance. Puisqu'ils sont réversibles, les deux côtés peuvent être utilisés. Leur durée de vie est donc doublée.	Lames boulonnées (BOC) 	Segments (SE) 
Dents (modèles boulonnés)	Ces dents conviennent au chargement et à l'excavation de terre ou de sable, de roches abattues, mais aussi aux chantiers impliquant une excavation dans les talus. L'acier trempé à haute résistance utilisé pour leur fabrication leur offre une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie.		
Dents (embouts)	Ces embouts sont fixés à un adaptateur soudé ou boulonné au coin du godet. Cette pièce interchangeable absorbe la plupart de l'usure et protège le coin du godet. Ils offrent d'excellents résultats lorsqu'ils sont utilisés pour manipuler les roches abattues, la terre et les travaux lourds.	Adaptateur soudé 	Adaptateur boulonné 

Service exhaustif Komatsu



Service exhaustif Komatsu

Pour garantir la disponibilité de la machine et limiter les frais d'exploitation, votre distributeur Komatsu apportera toute l'aide nécessaire avant et après la livraison.

Recommandation de flotte

Votre distributeur Komatsu peut passer le chantier en revue et fournir les meilleures recommandations de flotte selon votre usage, et ce, que vous comptiez acheter de nouvelles machines ou remplacer d'anciens modèles Komatsu.

Disponibilité des pièces

Votre distributeur Komatsu répondra aux demandes urgentes des clients en quête de pièces Komatsu authentiques et garanties.

Assistance technique

L'assistance technique Komatsu a été conçue pour aider les clients. Votre distributeur Komatsu propose de nombreux services. La marque accorde une grande attention à la maintenance et à l'assistance de ses machines.

- Formation à l'entretien préventif
- Programme d'analyse de l'huile et de l'usure



Assistance produits

Le distributeur Komatsu assure un service proactif et garantit la qualité de la machine qui sera livrée.

Service de réparation et d'entretien

Le distributeur Komatsu assure des réparations de qualité et une maintenance selon les programmes spécialement conçus par Komatsu.

Composants remanufacturés Komatsu (Reman)

Les composants remanufacturés Komatsu sont le résultat de la mise en oeuvre du programme mondial de Komatsu visant à limiter les frais de possession, d'exploitation et le coût global pour le client Komatsu grâce à une livraison rapide, une qualité exceptionnelle et un prix compétitif pour ses produits remanufacturés.



Équipement standard

Chaîne cinématique

- Moteur diesel Komatsu SAA6D107E-1
- Système d'arrêt du moteur, électrique
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- Frein de service, multidisque immergé
- Transmission (hydrostatique avec sélection des plages de translation), automatique
- Freins de stationnement multidisque immergé

Système électrique

- Alternateur, 60 A
- Alarme de recul
- Batteries, 2 × 12 V/112 Ah
- Phares (4 avant/2 arrière)
- Feux de recul
- Clignotant avec feu de détresse
- Démarreur 24 V/5,5 kW

Système hydraulique

- Distributeur à deux tiroirs pour commande de flèche et godet
- Ventilateur à entraînement hydraulique avec inversion
- Refroidisseur d'huile hydraulique
- Vérins de levage et vérin de godet

Cabine

- Climatisation
- Boîte de vitesses automatique avec système de sélection de mode
- Allume-cigare (24 V) et cendrier
- Lave-glace et essuie-glace avant et arrière
- Écran principal avec système EMMS (Equipment Management Monitoring System)
- Commande PPC hydraulique à levier unique
- Vitre chauffée à l'arrière (électrique)
- Rétroviseur arrière
- Rétroviseur dans la cabine
- Cabine ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)
- Siège à suspension et inclinable
- Ceinture de sécurité
- Volant inclinable
- Pare-soleil

Équipement de travail

- Arrêt automatique de la flèche
- Positionneur de godet
- Contrepoids
- Bielle de chargeur avec bras de levage standard

Autres équipements

- Masque radiateur, type treillis
- Pneus (20.5-25-12PR, L-3 sans chambre à air)

Équipements optionnels

Chaîne cinématique

- Filtre à carburant supplémentaire avec séparateur d'eau
- Pré-filtre moteur avec extension
- Différentiel à glissement limité (avant et arrière)
- Protection de la partie inférieure
- Radiateur à grandes alvéoles

Système électrique

- Prise 12 V
- Batteries, haute capacité
- Coupe-circuit général

Système hydraulique

- 3 bobines
- Ventilateur à entraînement hydraulique avec inversion automatique
- Kit de direction auxiliaire (SAE)

Cabine

- Radio AM/FM
- Radio cassette stéréo AM/ FM
- Rangement réfrigéré/chauffé
- Siège à suspension de luxe
- Tapis de sol
- Canopy ROPS (ISO 3471)

Équipement de travail

- Contrepoids supplémentaire
- Lames boulonnées (BOC)
- Dents du godet (boulonnées)
- Dents du godet (embouts)
- Bras long

Autres équipements

- Système de suspension à commande électronique
- Extincteur
- Garde-boue avant
- Pièces de rechange ordinaires
- Garde-boue complets arrière
- Système de caméra arrière
- Kit d'outils
- Kit de protection contre le vandalisme

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.com](https://www.komatsu.com)