

# KOMATSU

## WA900-8R



Les illustrations peuvent présenter des équipements non disponibles dans votre région.

Chargeuse sur pneus

**Puissance du moteur**  
672 kW / 914 ch @ 2050 t/mn

**Poids opérationnel**  
116400 kg

**Capacité du godet**  
11,5 - 13,0 m<sup>3</sup>

## D'un seul coup d'œil



Puissance du moteur

**672 kW / 914 ch @ 2050 t/mn**

Poids opérationnel

**116400 kg**

Capacité du godet

**11,5 - 13,0 m<sup>3</sup>**



## Productive et économique

- Komatsu SmartLoader Logic pour une plus faible consommation
- Augmentation de la puissance et de la vitesse de la flèche
- Nouvelle forme de godet
- Contrôle de l'adhérence des pneus
- Convertisseur de couple grande capacité

## Environnement de l'opérateur

- Système d'excavation automatique
- Approche et de déversement semi-automatique
- Nouveau siège de l'opérateur avec leviers de commande
- Anti-tangage à commande électronique (option)
- Échelle motorisée (option)

## Sécurité

- Caméra KomVision (option)
- Radar KomVision (option)
- Système de caméra arrière
- Système d'éclairage LED de série

## Fiabilité et longévité

- Grande rigidité des châssis et de la bielette du chargeur
- Composants fiables conçus et fabriqués par Komatsu

## Maintenance aisée

- Ventilateur de refroidissement pivotant et radiateur à grandes aubes
- Radiateur modulaire
- Centre d'entretien (option)
- Système de verrouillage de la machine (option)
- Écran d'entretien

## Technologie d'information et de communication (ICT)

- Ecran couleur LCD de 7 pouces haute définition
- Fonction d'identification de l'opérateur
- Economie d'énergie

## Komtrax Plus

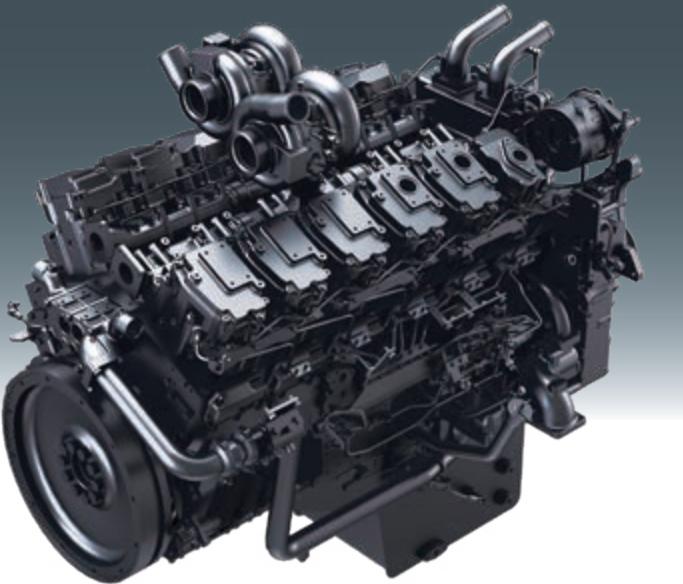
- Komtrax Plus

## Productive et économique

### Nouvelles technologies de moteur et de contrôle

#### Technologie pour une haute production et une meilleure économie

Une maniabilité impressionnante s'ajoute aux performances environnementales pour la nouvelle génération. La chargeuse sur pneus Komatsu WA900 passe à la vitesse supérieure. La puissance optimisée et la réduction de la perte de puissance sont une garantie de la diminution de la consommation de carburant.



#### SAA12V140E-7

##### Puissance nominale du moteur

Puissance brute  
(SAE J1995)

**672 kW**

Couple net  
(ISO 9249/SAE J1349)

**3124 Nm**

### Nouvelle forme de godet

Grâce à la nouvelle forme du godet, les travaux d'excavation sont plus efficaces et le contenu se vide plus rapidement. Le fonctionnement est plus facile et plus rapide, ce qui favorise la productivité, grâce notamment au système d'excavation automatique.

#### Rendement du carburant (t/l)

Augmenté de 17%

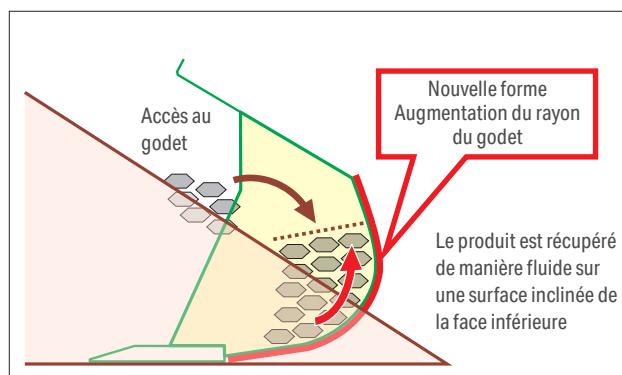
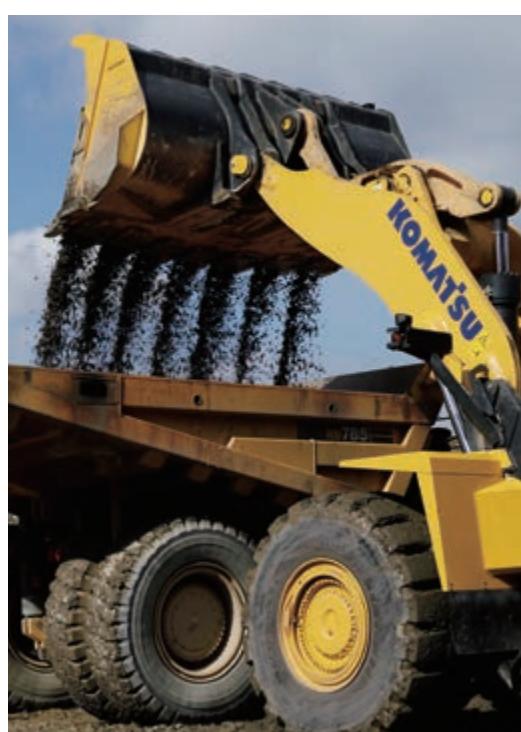


### Capacité de levage augmentée

L'augmentation de la capacité de levage assure une grande productivité.

#### Capacité de levage **39 kN** (14%) augmentée

\* Par rapport à la WA900-3EO.



## Faible consommation de carburant

Komatsu a installé de nouvelles fonctions sur WA900-8R afin de réduire la consommation de carburant grâce à un contrôle optimisé de la puissance du moteur, ce qui contribue au rendement de la chaîne cinématique et du système hydraulique.

Réduction de **10%**  
de la consommation de carburant (l/h)

\* Par rapport à la WA900-3.

## Transmission automatique

La transmission automatique est équipée de soupapes de modulation contrôlées électroniquement, ce qui permet de sélectionner automatiquement le rapport adéquat en fonction de la vitesse de déplacement, du régime moteur et des conditions de déplacement. Le système enclenche l'embrayage en douceur pour éviter tout délai et tout choc pendant le changement de rapport. Ce système garantit un fonctionnement souple de la machine et un grand confort de déplacement.

## Komatsu SmartLoader Logic

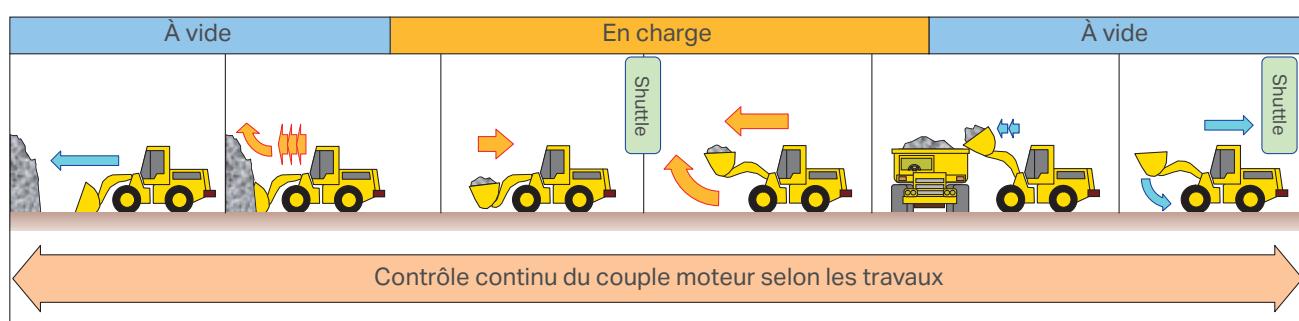
La WA900-8R est équipée du système de commande du moteur Komatsu SmartLoader Logic. Cette technologie génère suffisamment de couple pour chaque phase de travail. Par exemple, le couple doit être supérieur pour l'excavation lors du chargement en V. Un moindre couple suffit pour une conduite avec un godet vide. Le système optimise le couple du moteur pour chaque utilisation afin de réduire la consommation. Komatsu SmartLoader Logic est automatique et n'interfère pas avec l'utilisation de la machine, ce qui permet de faire des économies de carburant sans diminuer la production.

## Convertisseur de couple grande capacité

La transmission conçue par Komatsu dispose d'un convertisseur de couple grande capacité pour un rendement optimal. La WA900-8R se montre particulièrement efficace lors du chargement en V étant donné que l'effort de traction supplémentaire n'exige pas un plein régime. Le déplacement en côte a aussi été amélioré, ce qui permet à la WA900-8R de changer plus rapidement de rapport grâce à une meilleure accélération. La WA900-8R peut aussi atteindre des régimes supérieurs et conserver une vitesse supérieure lors des chargements et déplacements. La plupart du temps, la productivité est augmentée tandis que la consommation de carburant est réduite, pour une meilleure économie.

## Système à centre fermé à détection de charge (CLSS)

La nouvelle pompe à débit variable combinée au système de détection de charge à centre fermé offre un flux hydraulique parfaitement adapté au travail évitant toute perte pour une meilleure économie de carburant.



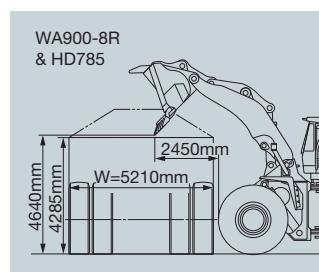
## Système de contrôle de l'adhérence des pneus

Il détecte la perte d'adhérence grâce à un capteur de vitesse. Le convertisseur de couple est alors commandé par l'embrayage modulé.

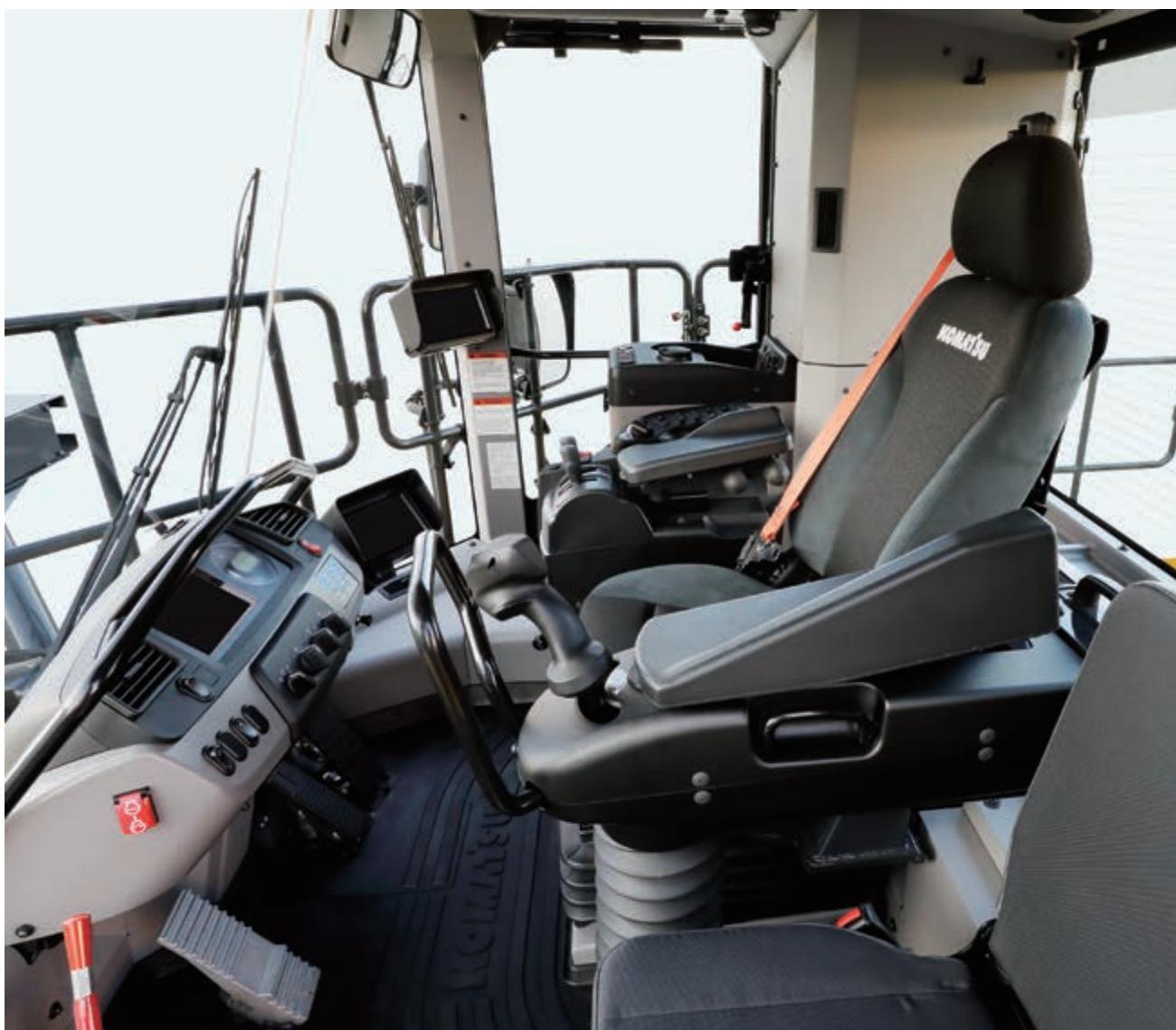


## Grande hauteur sous godet

La WA900-8R a été conçue avec une grande hauteur sous godet pour un meilleur rendement en présence de tombereaux.



## Environnement de l'opérateur



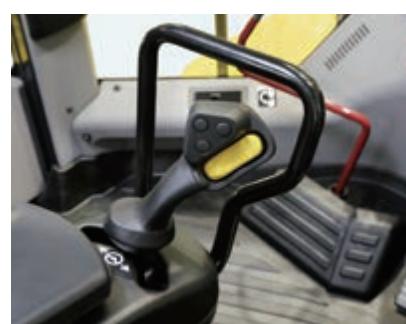
### Nouveau siège de l'opérateur avec leviers de commande

Un nouveau siège à suspension pneumatique amortit les vibrations et permet à l'opérateur de se déplacer avec plus de confort. La console de commande du système d'assistance électronique (EPC – Electronic Pilot Control) et un levier de commande avancé sont intégrés au siège et bougent avec lui. L'inclinaison de l'accoudoir est totalement réglable pour un meilleur confort de l'opérateur. Le siège chauffant est livré de série.



### Système de commande de direction avancé

Le système de commande de direction avancé à rétroaction permet de contrôler à la fois la direction et le déplacement au poignet et au doigt. L'utilisation du levier a été amélioré par rapport à la machine WA900-3.



## Grande cabine ROPS/FOPS sans montant

La cabine est spacieuse et est équipée des systèmes ROPS et FOPS pour garantir la sécurité de l'opérateur. L'intérieur a aussi été amélioré pour plus de confort, mais aussi pour limiter le bruit, les vibrations et la quantité de poussière.

ROPS (ISO 3471) :  
structure de protection en cas de retournement  
FOPS (ISO 3449) :  
structure de protection contre la chute d'objets



## Siège formateur

Le siège formateur est installé de série. Il peut être relevé lorsqu'il n'est pas utilisé.



## Eclairage d'ambiance et d'appoint à LED

Les éclairages à LED offrent une lumière vive pour l'opérateur.



## Radio à haute performance

La radio AM/FM de série sur la WA900-8R est équipée d'une prise AUX, USB et d'une connexion sans fil Bluetooth®.



## Godet antireflets (en option)

Evitez l'éblouissement provoqué par les reflets des phares de travail sur le godet, surtout lors des travaux dans l'obscurité.



## Échelle motorisée (option)

La nouvelle échelle hydraulique à 45° permet à l'opérateur d'accéder à la machine en toute sécurité.



## Équipement standard

### Rangement



### Caisson chaud ou froid



### Climatisation automatique



### Essuie-glace pour pare-brise latéral



### Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur



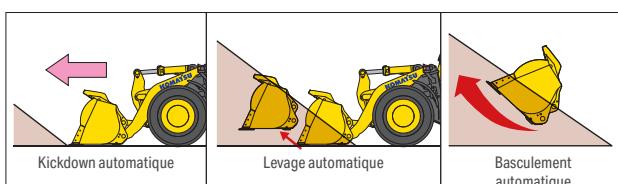
### Commutateur du frein de stationnement



## Environnement de l'opérateur

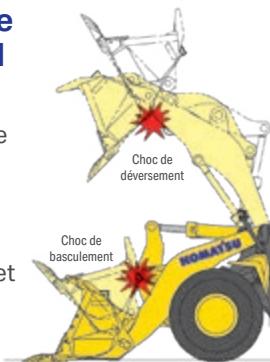
### Système d'excavation automatique

Le nouveau système d'excavation automatique actionne les opérations de cavage et de levage du godet en détectant la pression exercée sur l'équipement de travail. Ce système réduit fortement la fatigue de l'opérateur et garantit une capacité de charge optimale. Il peut être facilement activé ou désactivé sur le panneau de commande droit et peut être utilisé avec des roches ou des produits en vrac.



### Commande de réduction des chocs de l'équipement de travail

Le choc de fin de course de l'équipement de travail peut être personnalisé sur l'écran afin de réduire la fatigue de l'opérateur. Quatre choix de réduction sont possibles (faible, moyen, élevé et off) sur l'écran de contrôle.



### Système automatique de réglage du régime moteur avec décélération

Le ralenti peut être facilement prédéfini à l'aide d'un interrupteur. Le système fournit également une décélération automatique pour une meilleure économie de carburant.



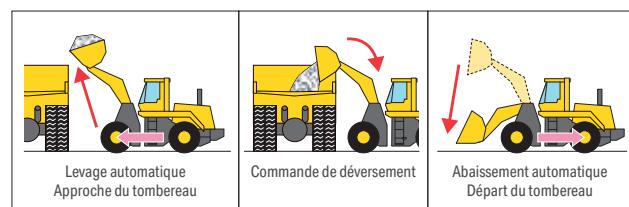
### Limiteur de couple (TCS) variable

Dans des situations à faible adhérence, par exemple sur terrains sablonneux ou boueux, où l'opérateur souhaite éviter que les pneus glissent, il pourra réduire le patinage en activant le système d'anti-patinage (TCS) variable. L'effort de traction optimal (F1) est réglable entre 100% et 20% à l'aide d'un bouton.



### Approche et de déversement semi-automatique

Le pilotage de la flèche et du godet peut être automatique à l'approche d'un tombereau lors d'un chargement en V. Associée au système d'excavation automatique, la commande de chargement du tombereau est facilitée et la fatigue de l'opérateur réduite.



### Positionneur de godet et flèche à distance avec butée amortie

L'opérateur peut définir l'angle du godet et la position de la flèche à distance sans quitter la cabine. Une fois le positionneur défini, le godet s'arrête de manière fluide à la position souhaitée avec un moindre choc.

### Commande de kick-down automatique

Le passage de la vitesse 1 à la vitesse 2 (et vice-versa) peut être automatique sans pression sur le bouton de kick-down. Cela simplifie l'utilisation de la machine, augmente la traction pour une meilleure pénétration du godet et des cycles plus productifs.

### Système d'embrayage modulé

Le système d'embrayage modulé contrôle l'effort de traction avec la pédale de frein gauche de 100% à 20% du couple de sortie du convertisseur.

- Utile pour une réduction de vitesse en douceur à l'approche du tombereau pour le chargement
- Contrôle aisément des glissements des pneus.
- Réduction des chocs lors du passage des vitesses avant et arrière.

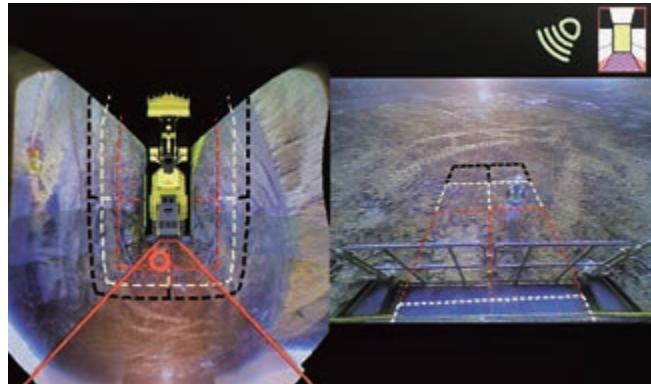
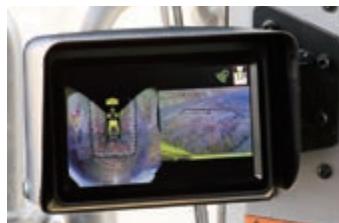
### Anti-tangage à commande électronique (option)

La suspension à commande électronique dispose d'un accumulateur qui absorbe une partie des chocs au niveau du balancier. L'opérateur profite ainsi d'un pilotage plus fluide. La fatigue est également moindre. Par ailleurs, les pertes sont limitées lors des manœuvres de charge et de transport.

# Sécurité

## KomVision (option)

L'écran de contrôle affiche une vue panoramique de la machine grâce aux 6 caméras installées sur les cotés, l'avant et l'arrière de la machine. L'opérateur peut afficher la vue de la caméra en appuyant sur le bouton correspondant sur le panneau de commande à droite.



La caméra avant permet de vérifier l'espace entre la base du chargeur et le sol, pour plus de sécurité et mieux prévenir les dégâts aux pneus.



## Système de caméra arrière

L'opérateur profite d'une vue de l'arrière de la machine sur l'écran couleur installé sur la partie droite de la cabine. Cet écran peut être allumé en permanence ou uniquement lorsque la chargeuse recule. Des aides visuelles peuvent aussi être ajoutées.



## Radar KomVision (option)

Le radar détecte les obstacles autour de la machine et les affiche à l'écran. Il alerte l'opérateur grâce à un signal sonore.



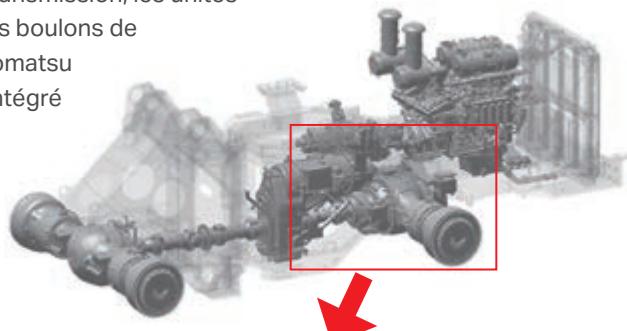
## Phares LED

Des phares LED sont installés de série à différents endroits. La visibilité est donc meilleure dans l'obscurité, pour un travail de nuit en toute sécurité.

## Fiabilité et longévité

### Composants Komatsu

Komatsu fabrique le moteur, le convertisseur de couple, la transmission, les unités hydrauliques et les pièces électriques, ainsi que les moindres boulons de cette chargeuse sur pneus. Les chargeuses sur pneus de Komatsu sont fabriquées dans le cadre d'un système de production intégré dans le respect d'un système de contrôle de qualité strict.



### Nouvelle chaîne cinématique Komatsu

La structure du frein et de l'essieu a été remaniée pour favoriser les réparations et les entretiens.

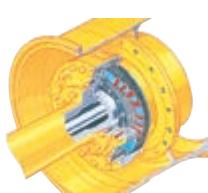
### Freins séparés

Une roue solaire a été privilégiée pour la structure séparée afin de simplifier l'entretien.



### Système de freinage sans réglage

Les freins multi-disques immersés et le système de freinage entièrement hydraulique réduisent les frais d'entretien et sont beaucoup plus fiables. Les freins multi-disques sont entièrement étanches et résistent donc aux corps étrangers, pour limiter l'usure et l'entretien. Les freins ne nécessitent aucun réglage, ce qui réduit encore les besoins d'entretien. Le recours à deux circuits hydrauliques indépendants assure la fiabilité de l'ensemble grâce à un basculement automatique en cas de panne de l'un d'entre eux. Cela implique également que l'air ne doit pas être purgé et l'absence de condensation dans le circuit susceptible de provoquer une contamination, la corrosion ou le gel.



### Grande rigidité des châssis et de la bielette du chargeur

Les châssis avant et arrière ainsi que la bielette de chargeur offrent une plus grande rigidité à la torsion pour une meilleure résistance aux pressions. Les châssis et la bielette de chargeur sont conçus pour résister aux charges réelles. Des tests informatiques ont d'ailleurs validé leur résistance.



### Système de refroidissement du freinage

Le nouveau système de refroidissement du freinage intégré au radiateur est monté de série. La résistance et la dispersion de la chaleur ont été améliorées.

### Godet résistant

Les godets Komatsu sont fabriqués à partir d'acier ultra-résistant et durable. Le bas, les coins et les flancs du godet sont renforcés. La protection contre l'écoulement a été remaniée pour être plus efficace tout en favorisant la visibilité à l'avant lors des manœuvres de chargement.

### Protection surdimensionnée pour les pneus

Le Sweeper Wing (protection surdimensionnée pour les pneus) équipe chaque côté du godet pour éviter les coupures dues aux roches et ainsi prolonger la vie utile des pneus.



# Technologie d'information et de communication (ICT)

## Ecran LCD couleur haute définition 7 pouces

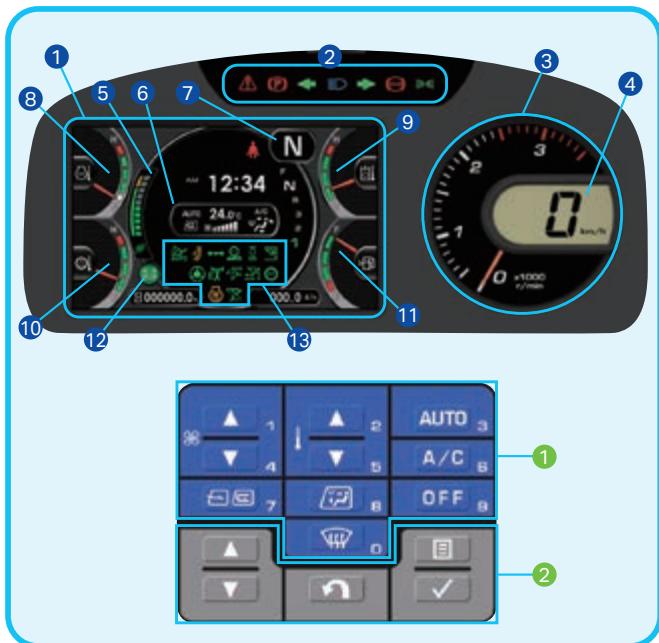
Le système de contrôle présente diverses informations concernant la machine et permet d'effectuer divers réglages. L'écran LCD couleur de 7 pouces affiche les données d'entretien, d'utilisation, les rapports conseils ECO, etc. Le panneau de commande permet de sélectionner les différents écrans, dont le réglage de la climatisation. Il donne aussi accès aux différents menus permettant notamment de paramétriser les réglages de la machine.

## Ecran de contrôle

- |                             |  |
|-----------------------------|--|
| 1 Ecran LCD                 | 8 Jauge de température du liquide de refroidissement du moteur |
| 2 Ecran LED                 | 9 Jauge de température de l'huile hydraulique                  |
| 3 Compte-tours              | 10 Jauge de température de l'huile du convertisseur de couple  |
| 4 Tachymètre                | 11 Jauge de carburant  |
| 5 Jauge éco                 | 12 Témoin de message   |
| 6 Ecran de la climatisation | 13 Témoins   |
| 7 Indicateur de rapport     |  |

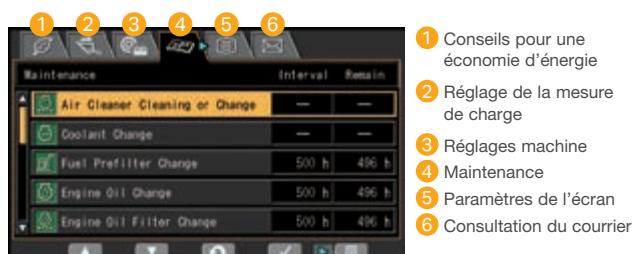
## Panneau de commande

① Commandes de climatisation/clavier numérique      ② Touches de fonction



## Menu utilisateur visuel

Appuyez sur le bouton Menu du panneau de commande pour afficher le menu utilisateur. Les menus sont rassemblés sous chaque fonction et affichent des icônes conviviales pour une utilisation intuitive de la machine.



## Ecran de contrôle avec fonction de dépannage pour limiter le temps d'arrêt

Plusieurs compteurs, jauge et avertisseurs sont disposés au centre de l'écran. Il facilite l'inspection au démarrage et prévient immédiatement l'opérateur par un témoin lumineux et signal sonore en cas d'anomalie.



## Conseils ECO pour une utilisation favorisant les économies d'énergie

Pour un fonctionnement optimal, les 5 conseils suivants s'affichent pour mieux économiser le carburant.

- 1) Ralenti du moteur trop long
- 2) Déclenchement des soupapes de sécurité
- 3) Freins grippés
- 4) Intervention excessive sur l'accélérateur
- 5) Excavation excessive



Le menu conseils ECO permet à l'opérateur de consulter les rapports d'activité et l'historique de la consommation de carburant ainsi que les rapport conseils ECO d'une simple pression sur un bouton. Les rapports permettent de réduire la consommation globale.

## Fonction d'identification de l'opérateur

L'identification de l'opérateur est possible pour chacun et permet d'analyser l'utilisation de la machine grâce aux données Komtrax. Les données envoyées par Komtrax Plus permettent de passer en revue le fonctionnement de la machine et l'utilisation par l'opérateur.

## Caractéristiques pour la maintenance



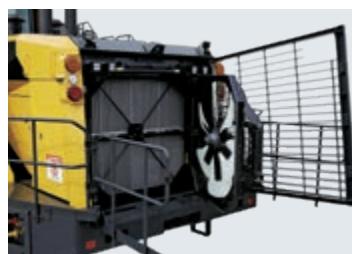
### Capots moteurs à ouverture latérale

L'entretien journalier est simplifié grâce aux larges volets latéraux. De grandes marches se trouvent de chaque côté du châssis pour un accès plus confortable.



### Ventilateur de refroidissement pivotant et radiateur à grandes ailettes

Le ventilateur de radiateur s'ouvre pour permettre le nettoyage. Le système présente un écart suffisant des ailettes pour éviter le colmatage.



### Ventilateur réversible

Le ventilateur de radiateur dispose d'une commande hydraulique. Il peut être inversé à l'aide de l'écran.



### Coupe-circuit général

Le coupe-circuit général se trouve dans à côté du compartiment de batterie droit gauche. Il permet de couper l'alimentation lors des travaux d'entretien sur la machine.



### Système de verrouillage de la machine (option)

Un commutateur de verrouillage machine se trouve près du compartiment de batterie droit. En cas d'activation, le déplacement, la direction et l'outil sont bloqués.

## Compartiment moteur

Le compartiment moteur de la WA900-8R a été remanié pour favoriser l'entretien. La disposition des éléments tels que les filtres, jauge et apponts d'huile a été améliorée.



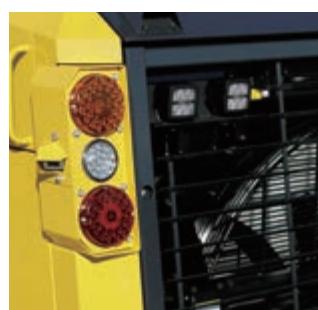
## Garde-boue complets arrière

La WA900-8R dispose de série de garde-boue complets à l'arrière équipés de marches avec main courante. Les garde-boue évitent les éclaboussures lors d'un déplacement sur une route dégradée ou humide. Le technicien profite par ailleurs d'un accès plus sûr et plus facile au compartiment moteur.



## Système d'éclairage LED de série

Des phares LED sans entretien sont installés de série. Les feux stop, les clignotants et les feux de recul profitent d'une longue durée de vie et ne nécessitent aucun entretien.



## Système central du radiateur modulaire

Les composants du radiateur modulaire peuvent être enlevés sans déposer tout l'ensemble du radiateur.



## Centre d'entretien (option)

Le remplacement et l'appoint d'huile, de liquide de refroidissement et de graisse s'effectuent au sol. Le délai de maintenance est donc considérablement réduit.



## Système de remplissage rapide de carburant (option)

L'orifice de remplissage de carburant se trouve à gauche de la machine pour un accès facile au niveau du sol.

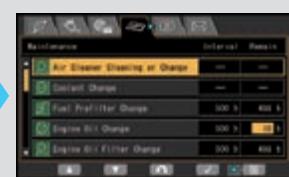


## Informations d'entretien

### Témoin d'avertissement de maintenance

Lorsque le délai avant entretien est inférieur à 30 heures\*, le témoin s'affiche. Appuyez sur le bouton Menu pour accéder à l'écran de maintenance.

\* : Ce paramètre peut être défini entre 10 et 200 heures.



Ecran de maintenance

## Spécifications



### Moteur

Modèle .....	Komatsu SAA12V140E-7
Type .....	Refroidissement à eau, quatre temps
Aspiration .....	Turbocompresseur, aftercooler
Nombre de cylindres .....	12
Alésage x course .....	140 mm x 165 mm
Cylindrée .....	30,48 l
Régulateur .....	Toutes vitesses, à commande électronique
Puissance	
SAE J1995 .....	Brute 672 kW / 914 ch
ISO 9249 / SAE J1349 .....	Nette 671 kW / 912 ch
Régime nominal .....	2050 t/mn
Méthode d' entraînement du ventilateur	
pour refroidissement du radiateur .....	Hydraulique
Circuit de carburant .....	Injection directe
Système de lubrification :	
Méthode de lubrification .....	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre .....	Plein débit
Filtre à air .....	À double élément et pré-filtre évacuateur de poussière), avec indicateur de colmatage
Conforme à la norme d'émission U.S. EPA Tier 2	



### Transmission

Convertisseur de couple .....	3 éléments, monoétage, monophasé
Transmission .....	Boîte powershift à engrenage planétaire

Vitesse de déplacement : km/h  
Avec pneus 45/65 R45

	1ère	2ème	3ème
Avant	7,6	11,9	23,3
Arrière	7,9	12,1	24,1

En mode P



### Ponts et réductions finales

Transmission .....	Quatre roues motrices
Avant .....	Fixe, tout flottant
Arrière .....	Châssis oscillant, tout flottant, Oscillation totale 20°
Renvoi .....	Couple conique hélicoïdal
Différentiel .....	Traditionnel
Réduction finale .....	Réduction planétaire simple



### Freins

Freins de service .....	Hydrauliques, freins multidisques immergés sur les quatre roues
Frein de stationnement .....	Frein à disques hydraulique
Frein de secours .....	L'un des deux circuits de freinage de service utilise



### Système de direction

Type .....	Direction assistée hydraulique articulée
Angle d'articulation .....	40° dans chaque direction
Rayon de braquage min. au centre du pneu extérieur .....	9880 mm



### Système hydraulique

Système de direction :	
Pompe hydraulique .....	À piston
Capacité .....	2 x 220 l/min au régime nominal
Tarage des soupapes de sécurité .....	31,4 MPa / 320 kgf/cm²
Vérins hydrauliques :	
Type .....	À piston, double effet
Nombre de cylindres .....	2
Alésage x course .....	160 mm x 576 mm
Commande de chargement :	
Pompe hydraulique .....	À piston
Capacité .....	4 x 230 l/min au régime nominal
Tarage des soupapes de sécurité .....	34,3 MPa / 350 kgf/cm²
Vérins hydrauliques :	
Type .....	À piston, double effet
Nombre de vérins – alésage x course :	
Vérin de levage .....	2 – 260 mm x 1495 mm
Vérin de godet .....	1 – 300 mm x 995 mm
Distributeur de commande .....	Bobine
Positions de commande :	
Chargeur .....	Levage, maintien, descente et flottement
Godet .....	Cavage, maintien et vidage
Durée d'un cycle hydraulique (godet à charge nominale) .....	
Levage .....	10,1 s
Déversement .....	2,9 s
Abaissement (vide) .....	4,8 s



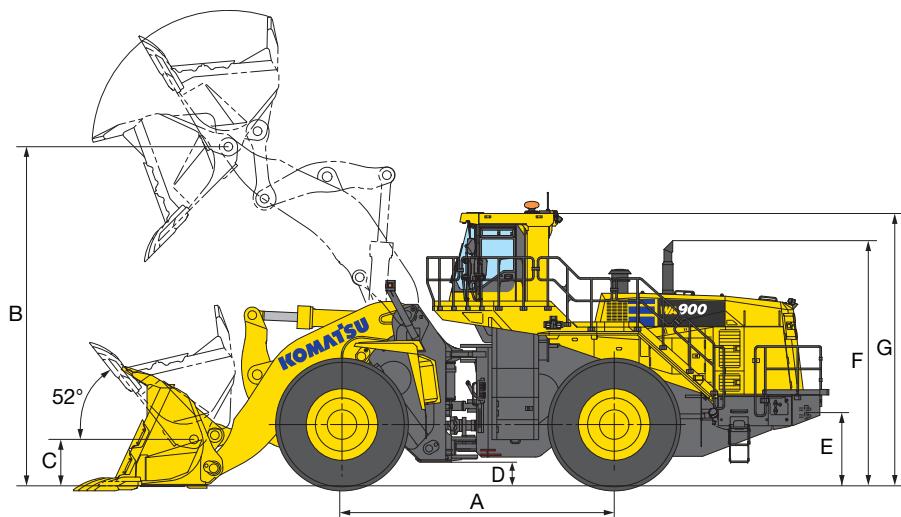
### Capacités de remplissage

Système de refroidissement .....	355 l
Réservoir de carburant .....	1555 l
Moteur .....	108 l
Système hydraulique .....	1020 l
Pont avant .....	370 l
arrière .....	370 l
Convertisseur de couple et boîte de vitesses .....	180 l

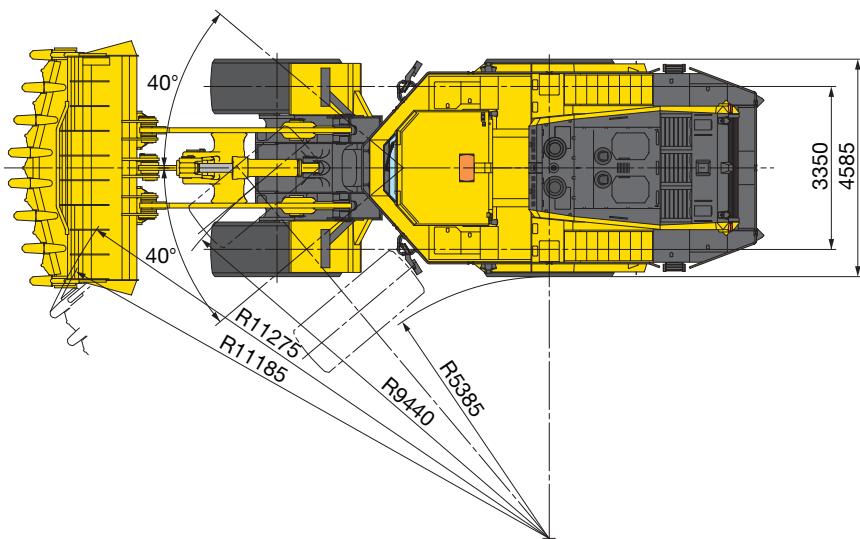


## Dimensions

Mesurées avec pneus 45/65 R45 (L-5), cabine ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)



		Bras standard	Bras long
	Voie	3350 mm	3350 mm
	Largeur sur pneus	4585 mm	4585 mm
A	Empattement	5600 mm	5600 mm
B	Hauteur axe, hauteur max.	6975 mm	7485 mm
C	Hauteur axe, position transport	955 mm	1050 mm
D	Garde au sol	485 mm	485 mm
E	Hauteur attelage	1510 mm	1510 mm
F	Hauteur hors-tout, au sommet de l'échappement	5040 mm	5040 mm
G	Hauteur hors-tout, cabine ROPS	5600 mm	5600 mm



## Spécifications



### Dimensions

Mesurées avec pneus 45/65 R45 (L-5), cabine ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)

	Bras standard	Bras long
	Godet d'excavation	Godet d'excavation
	*1 Lame semi-delta Dents et segments	Lame semi-delta Dents et segments
Capacité du godet :	bombé	13,0 m <sup>3</sup>
	à ras	11,0 m <sup>3</sup>
Largeur du godet	4935 mm	4935 mm
Poids du godet	13115 kg	12215 kg
Hauteur sous godet max. avec angle de déversement de 45° *2	4610 mm	5225 mm
Portée à hauteur max. avec angle de déversement de 45° *2	2685 mm	2555 mm
Portée à dégagement de 2130 mm avec angle de déversement de 45° *2	3970 mm	4240 mm
Portée avec balancier horizontal et godet à l'horizontale *2	5245 mm	5445 mm
Hauteur opérationnelle (levage max.)	9780 mm	10155 mm
Longueur hors-tout	15355 mm	15610 mm
Diamètre du rayon de braquage de la chargeuse (godet en position de transport, coin extérieur du godet)	23340 mm	23640 mm
Profondeur d'excavation : *3	0°	225 mm
	10°	660 mm
Charge statique de basculement :	droite	71840 kg
	Virage complet 40°	63610 kg
Force d'arrachement	705 kN	755 kN
	71900 kgf	77000 kgf
Poids opérationnel	116400 kg	116720 kg

\*1 Nouveau godet. \*2 Extrémité de la dent. \*3 Extrémité des segments.

Toutes les dimensions, tous les poids et toutes les valeurs sont conformes aux normes ISO 7131 et 7546. La charge de basculement statique, le poids opérationnel et la longueur hors-tout illustrés comprennent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le plein de carburant, une cabine ROPS (ISO 3471) et l'opérateur. La stabilité de la machine et le poids opérationnel sont affectés par le contre-poids, la taille des pneus et les outils. Appliquez les modifications de poids suivantes au poids opérationnel, à la charge de basculement statique et à la longueur hors-tout.

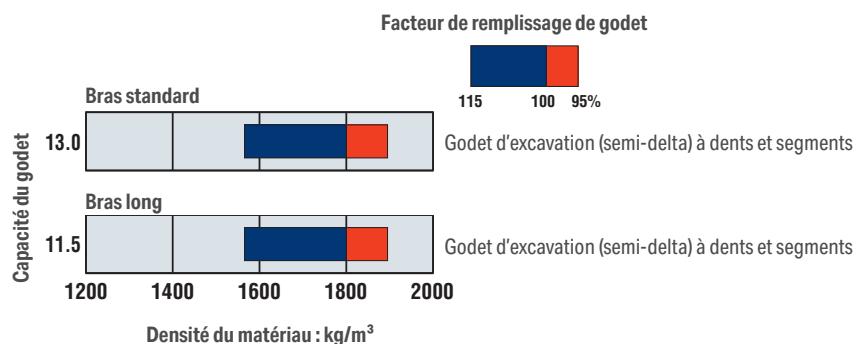


### Modifications du poids et des dimensions

	Poids opérationnel	Charge de basculement	
		Droite	Virage complet
Enlever la canopy ROPS	-1385 kg	-1220 kg	-1180 kg
Enlever la cabine en acier	-430 kg	-335 kg	-330 kg



## Guide de sélection du godet



## Godets et accessoires

### Godets

Type	Caractéristique	Image
<b>Godet d'excavation (lame semi-delta)</b>	Ce godet est utilisé pour l'excavation et le chargement de roches abattues sur les chantiers de concassage. Il présente un bord de coupe pointu et offre une rigidité et une résistance à l'usure supérieures.	

### Lames de coupe et dents

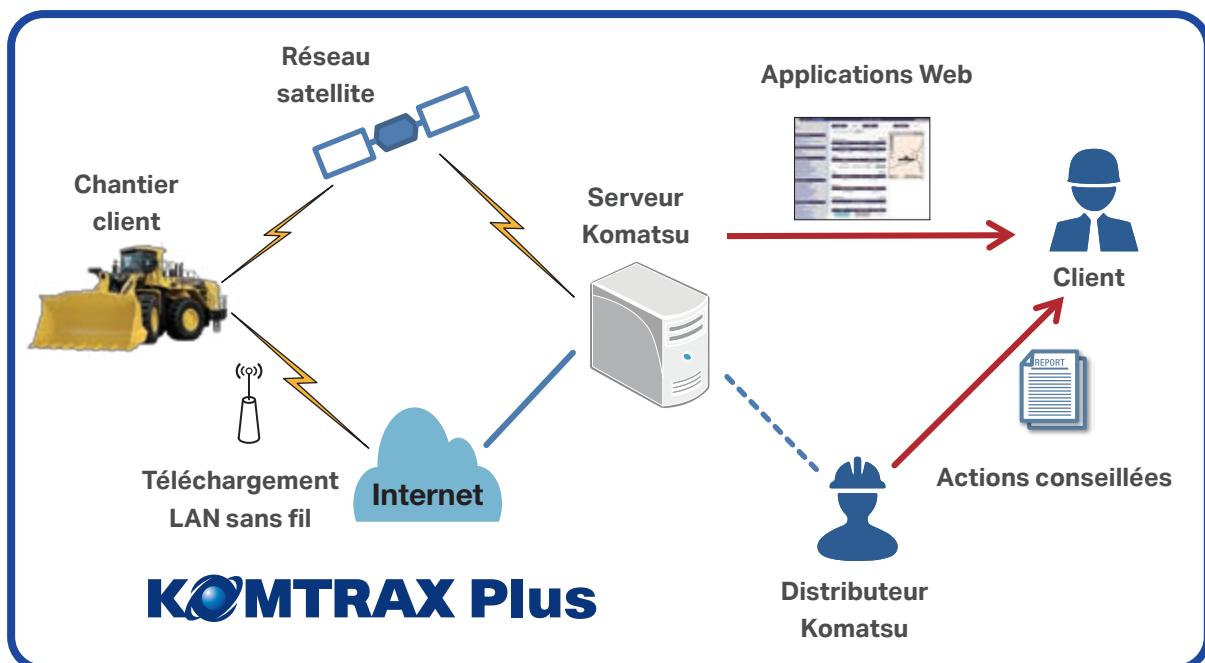
Type	Caractéristique	Image
<b>Dents (embouts)</b>	Ces embouts sont fixés à un adaptateur soudé ou boulonné au coin du godet. Cette pièce interchangeable absorbe la plupart de l'usure et protège le coin du godet. Ils offrent d'excellents résultats lorsqu'ils sont utilisés pour manipuler les roches abattues, la terre et les travaux lourds.	Adaptateur soudé 

## Komtrax Plus

# KOMTRAX Plus

**Assists Customer's Equipment Management and Contributes to Fuel Cost Cutting**

Le contrôleur Komtrax Plus suit l'état des composants principaux et permet l'analyse de la machine. Le système suit et stocke les données envoyées par les commandes et d'autres capteurs répartis sur les éléments essentiels. De cette manière il est possible d'enregistrer l'évolution de l'état de la machine. Ces données peuvent être transférées sur un ordinateur portable ou par satellite. Dans les deux cas, les clients et les spécialistes de Komatsu peuvent analyser ces données et suivre les tendances de l'état de la machine. Grâce à la communication satellite en option, le spécialiste Komatsu peut vous informer quand une anomalie se produit. Ainsi, les coûts de réparation et maintenance peuvent être optimisés et la disponibilité machine maximisée.



# Service exhaustif Komatsu



## Service exhaustif Komatsu

Pour garantir la disponibilité de la machine et limiter les frais d'exploitation, votre distributeur Komatsu apportera toute l'aide nécessaire avant et après la livraison.

## Recommandation de flotte

Votre distributeur Komatsu peut passer le chantier en revue et fournir les meilleures recommandations de flotte selon votre usage, et ce, que vous comptiez acheter de nouvelles machines ou remplacer d'anciens modèles Komatsu.

## Disponibilité des pièces

Votre distributeur Komatsu répondra aux demandes urgentes des clients en quête de pièces Komatsu authentiques et garanties.

## Assistance technique

L'assistance technique Komatsu a été conçue pour aider les clients. Votre distributeur Komatsu propose de nombreux services. La marque accorde une grande attention à la maintenance et à l'assistance de ses machines.

- Formation à l'entretien préventif
- Programme d'analyse de l'huile et de l'usure

## Assistance produits

Le distributeur Komatsu assure un service proactif et garantit la qualité de la machine qui sera livrée.

## Service de réparation et d'entretien

Le distributeur Komatsu assure des réparations de qualité et une maintenance selon les programmes spécialement conçus par Komatsu.

## Composants remanufacturés Komatsu (Reman)

Les composants remanufacturés Komatsu sont le résultat de la mise en oeuvre du programme mondial de Komatsu visant à limiter les frais de possession, d'exploitation et le coût global pour le client Komatsu grâce à une livraison rapide, une qualité exceptionnelle et un prix compétitif pour ses produits remanufacturés.





## Équipement standard

### Moteur

- Filtre à air, double élément avec indicateur de poussière
- Alternateur 24 V/140 A
- Batteries haute capacité, 4 x 12 V/160 Ah
- Moteur Komatsu SAA12V140E-7
- Démarrage, 2 x 24 V/11 kW

### Cabine

- Prises électriques 2 x 12 V CC
- Système de commande de direction
- Climatisation automatique
- Radio AM/FM
- Cendrier
- Allume-cigarette
- Écran de contrôle couleur
- Porte-gobelet
- Contrôle de pilotage électronique avec commandes au bout des doigts
- Tapis de sol
- Essuie-glace avant (avec lave-glace et fonctionnement intermittent)
- Siège de l'opérateur avec ceinture de sécurité 2 points, inclinable, suspension à air
- Dégivrage arrière (électrique)
- Essuie-glace arrière (avec lave-glace et fonctionnement intermittent)
- Rétroviseur
- Eclairage d'ambiance, LED
- ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)
- Espace pour boîte-repas
- Eclairage ponctuel, LED
- Cabine en acier avec essuie-glace et lave-glace avant, arrière et latéral

- Pare-soleil (vitre avant)

- Siège formateur avec ceinture de sécurité à 2 points d'ancrage

### Système d'éclairage

- Eclairage pour escalier d'accès, gauche, LED
- Clignotants
- Lampes de danger
- Phares, LED
- Phares de travail avant, LED
- Phares de travail arrière, LED
- Phares de travail latéraux, LED
- Feu-stop, feu arrière et clignotants, LED

### Équipement de sécurité

- Alarme de recul
- Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur
- Main courante pour la plate-forme
- Klaxon, électrique
- Frein de stationnement électrique
- Système de caméra arrière
- Frein de secours
- Kit de direction auxiliaire (ISO 5010)
- Frein de service, à bain d'huile

### Pneus

- 45/65R45 (L-5) sans chambre à air

### Autres

- Mode Puissance 2 directions
- Blocage de la 3e vitesse et limiteur de vitesse
- Système d'excavation automatique
- Transmission automatique
- Coupe-circuit général

- Interruption de fin de course de levage

- Système de refroidissement du freinage
- Affichage de la température du liquide de frein

- Positionneur de godet

- Coupe circuit

- Contrepoids

- Conseils ECO et jauge éco

- Système automatique de réglage du régime moteur avec décélération

- Garde-boue avant

- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau

- Ventilateur à entraînement hydraulique avec inversion

- Filtrage en ligne, direction et hydraulique

- Arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé Komatsu

- Komatsu SmartLoader Logic

- Komtrax Plus

- Vérins de levage et vérin de godet

- Mesure de charge

- Embrayage modulaire

- Radiateur modulaire

- Masque radiateur, pivotant

- Escalier d'accès à la cabine avec main courante

- Approche et déversement semi-automatique

- Sweeper Wing (protection surdimensionnée pour les pneus)

- Contrôle de l'adhérence des pneus

- Kit d'outils

- Commande de protection d'excavation de paroi

- Commande de réduction des chocs de l'équipement de travail



## Équipements optionnels

- Ceinture de sécurité à 3 points d'ancrage avec ventilation
- Graissage centralisé automatique
- Gyrophare
- Système de suspension à commande électronique
- Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur
- Lampe de compartiment moteur, LED
- Pré-lubrification du moteur
- Interrupteur de déconnexion de démarrage
- Extincteur
- Phare antibrouillard, LED

- Rétroviseurs chauffants (pour zone froide)

- Bras long

- KomVision (avec/sans radar)

- Point de prélèvement KOWA

- Verrouillage machine

- Système de chauffage de l'huile (pour zone froide)

- Siège de l'opérateur inclinable à suspension avec ceinture de sécurité enroulable à 2 points de 78 mm

- Pièces de rechange ordinaires

- Échelle motorisée

- Protection de la partie inférieure

- Raccord rapide pour le réservoir de carburant

- Phare de travail arrière de coin, LED

- Centre d'entretien, moteur, transmission, huile de marteau et liquide de refroidissement

- Coffret de démarreur

- Pare-soleil (avant et arrière), rétractable

- Siège formateur avec ceinture de sécurité à 3 points d'ancrage

- Différentes options de godet

- Différents types de pneus, radiaux

· Bluetooth® est une marque déposée de Bluetooth SIG, Inc.

· Le mélange de carburant peut contenir jusqu'à 20% de paraffine.

Consultez votre distributeur Komatsu pour des informations plus détaillées.

Votre partenaire Komatsu :

**KOMATSU**

[komatsu.com](http://komatsu.com)